



1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

CRC SP 400 II ist ein seewasserbeständiges Schutzwachs mit hoher Korrosionsschutzwirkung auch bei direktem Witterungseinfluss.

2. PRODUKTMERKMALE

CRC SP 400 II bildet einen braunen, grifffesten Schutzfilm auf Wachsbasis mit höchster Korrosionsschutzwirkung (> 500 Stunden im Salzsprühnebeltest gemäß ASTM B117).

CRC SP 400 II ist silikonfrei und temperaturbeständig bis 80°C. Das Wachs ist auf allen Metallarten und Legierungen einsetzbar. Der Schutzfilm ist bei Bedarf mit organischen Lösemitteln leicht wieder zu entfernen.

CRC SP 400 II ist als Spray schnell und angenehm zu verarbeiten und zielgenau zu dosieren.

CRC SP 400 II ist bei Bedarf auch als Literware verfügbar und kann im Sprüh-, Tauch- oder Streichverfahren verarbeitet werden.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

- CRC SP 400 II ist idealer Lagerschutz von Metalloberflächen bei Maschinen, Werkzeugen, Formen, Bauteilen usw. insbesondere bei direktem Witterungseinfluss. Die Schutzdauer ist abhängig von den Rahmenbedingungen und beträgt bei Innenlagerung erfahrungsgemäß mindestens 2 Jahre und bei Außenlagerung bis zu 1 Jahr.
- CRC SP 400 II ist ein hochwertiger Transportschutz von Metalloberflächen, der Korrosion selbst bei Salzwasseratmosphäre unterbindet. Er ist somit insbesondere für Übersee-Transporte hervorragend geeignet.
- CRC SP 400 II schützt und konserviert Land- und Baumaschinen während der Wintermonate.
- CRC SP 400 II schützt und isoliert elektrische Kabelschuhe und Schraubklemmen.

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

CRC SP 400 II ist am einfachsten mit der Spraydose zu dosieren. Dose vor Gebrauch gut schütteln. Einen gleichmäßigen, flächendeckenden Film auf die trockenen Oberfläche aufsprühen. Nach der Anwendung Ventil bei umgedrehter Dose freisprühen, bis nur noch Treibgas austritt.

Literware vor der Anwendung gut umrühren und homogenisieren. Die Viskosität kann bei Bedarf mit organischen Kohlenwasserstoff-Lösemitteln eingestellt werden. Eine dünnflüssigere Einstellung vermindert die Filmdicke und die Schutzwirkung.

Bei feuchten Oberflächen sollte vorab CRC 3-36 zur Feuchtigkeitsverdrängung eingesetzt werden. Nach 2 -4 h kann dann CRC SP 400 II aufgebracht werden.





Bei längerer Transport- und Lagerzeit Schutzfilm regelmäßig überprüfen und ggf. erneuern.
CRC SP 400 II kann mit organischen Kohlenwasserstoff-Lösemitteln wieder entfernt werden.
Sicherheitshinweise zur Verarbeitung entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Produkteigenschaften im Lieferzustand:

Aussehen	: braune Flüssigkeit
Spezifische Dichte bei 20°C	: 0,87
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	: < 0°C (Spray), 40°C (Literware)
Dynamische Viskosität der Literware bei 20°C	: 150 – 1600 mPa s (je nach Paraffinstruktur)
Ergiebigkeit bei 20 µm Schichtdicke	: ca. 5 m ² /l (Spray), ca 20 m ² /l (Literware)
Verdunstungszeit der Lösemittel bei 20°C	: 1 – 2 h (bei dünnem Auftrag)

Produkteigenschaften des Schutzfilms nach Verdunstung der Lösemittel:

Aussehen	: brauner, grifffester Wachsfilm
Filmdicke	: 10 – 50 µm
Fließtemperaturgrenze des Wachsfilms	: >80°C
Salzsprühnebeltest gemäß ASTM B117	: 200 h (bei 10 µm Schichtdicke) > 500 h (bei 50 µm Schichtdicke)

6. GEBINDE

Spraydose 300 ml
Kanister 20 l

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10053 04 0908 00
Erstellungsdatum: September 2008

